

KURZANLEITUNG
ETARI ET 115S



VIDEO zur Anwendung finden Sie unter www.etari.de



Schalten Sie das Gerät **NICHT** an der zu messenden Oberfläche ein, sonst gehen die Einstellungen verloren.



Falls das Gerät nicht ordnungsgemäß funktionieren sollte, setzen sie das Gerät wie folgt in die **WERKSEINSTELLUNG**:

Drücken Sie die **Zero**-Taste, **halten die Taste gedrückt und betätigen den Abzug**.
Im Display erscheint „Clr“ und „Set“.



Jetzt können Sie das Gerät erneut kalibrieren.
(Die Werkseinstellung genügt um die Lackdicken-Unterschiede am Fahrzeug festzustellen.)

MESSVORGANG

1. Halten Sie das Gerät **in die Luft**  (**nicht an die Metalloberfläche!**) und drücken den Abzug. Warten Sie, bis im Display „run“ und  erscheint.



2. Drücken Sie das Messgerät gerade und fest auf die zu prüfende Oberfläche. Ziehen Sie den Abzug und lassen sie ihn sofort wieder los. Wenn die Messung abgeschlossen ist, ertönt ein „Beep“.



Entfernen Sie das Messgerät nicht, bevor im Display das Zeichen  erscheint. Als Untergrundmetall wird Eisen „Ferr“ und Nichteisenmetall („Non-Ferr“) erkannt.

3. Sollten Sie den Messbereich überschreiten, werden Sie akustisch durch einen Beep-Ton gewarnt und im Display erscheinen die ursprünglichen Daten.

KALIBRIERUNG bitte wenden                 

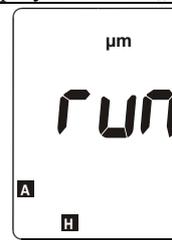
Entfernen Sie vor der ersten Inbetriebnahme **die unbeschriftete blaue oder weiße Schutzfolie** von der Metallscheibe! Weiter auf der Rückseite 

Kalibrierung:

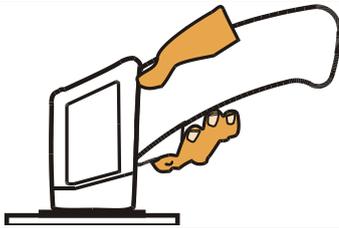
Schritt 1: Den Abzug drücken.



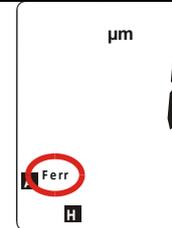
Schritt 2: Im Display erscheint „run“



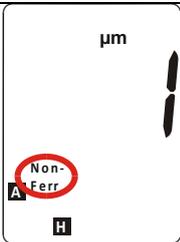
Schritt 3: Führen Sie eine Messung auf einer unbeschichteten Platte durch (den Abzug drücken).



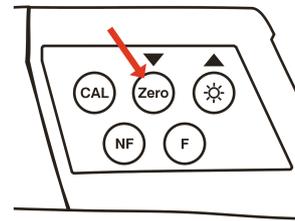
Schritt 4: „Ferr“ steht für „Eisen-Metall“.



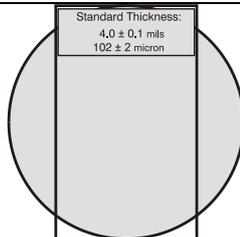
Schritt 5: „Non-Ferr“ steht für „Nicht-Eisen Metall“.



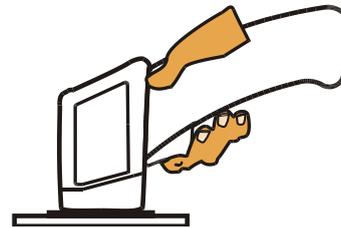
Schritt 6: Die Zero-Taste drücken, bis „0“ angezeigt wird.



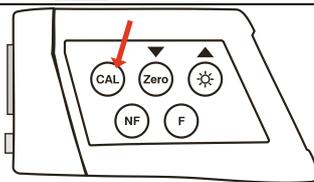
Schritt 7: Legen Sie die Kalibrierungs-Kunststoff-Platte (102 µm) auf die unbeschichtete Metallscheibe.



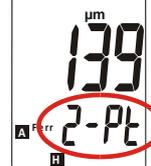
Schritt 8: Führen Sie eine Messung der Platte durch (den Abzug drücken).



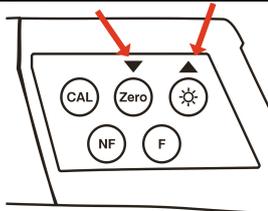
Schritt 9: Die CAL-Taste drücken.



Schritt 10: Im Display erscheint „2-Pt“.



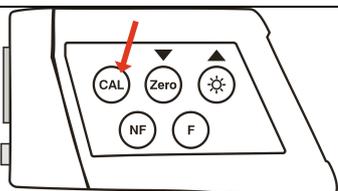
Schritt 11: Taste (▼) oder (▲) drücken bis 102 auf Display erscheint (siehe Schritt 12).



Schritt 12: Das Display zeigt „102 µm“.



Schritt 13: Die CAL-Taste drücken



Schritt 14: Wenn „2-Pt“ im Display verschwindet, war die Kalibrierung erfolgreich und Sie können mit der Messung beginnen.

