

HIZLI KILAVUZU
ETARI ET 115S 

Uygulamanız için VIDEO, www.etari.de bakın



Aksi ayarlar kaybolur, ölçülecek yüzeye monte DEĞİL açın.



Ünite düzgün değilse, aşağıdaki gibi, **(RESET) FABRİKA KURULUMU birimi koydu:**

Cihaz kapalı olmalıdır.


Kalibrasyonu silmek için **Zero**-tuşunu basılı tutun ve deklanşörü çalıştırın.

Ekranda "Clr" ve "Set" görüntülenir.
Şimdi tüm kalibrasyonlar silinmiştir.



Şimdi tekrar kalibre edilebilir.

ÖLÇME SÜRECİ

1. Havada cihazı tutun ( **Not! metal yüzeye**) ve tetiği çekin.
Ekran ve "run" görünene kadar bekleyin.



2. Savaş düz basın ve sıkı bir şekilde test edilecek olan yüzey üzerine.
Tetiği çekin ve hemen onu tekrar edelim. Ölçüm tamamlandığında, bir "bip" sesi duyacaksınız.



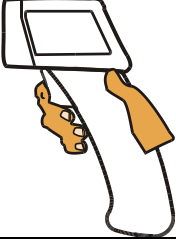
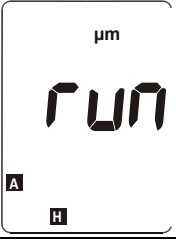
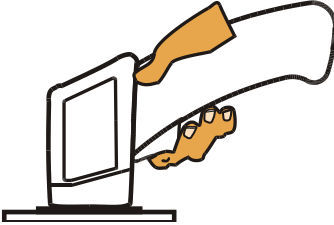
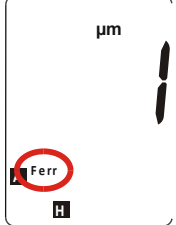
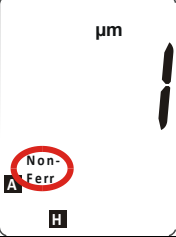
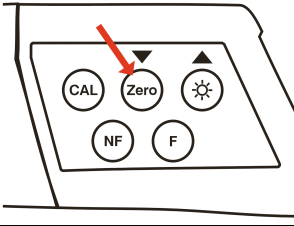
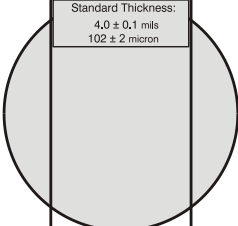
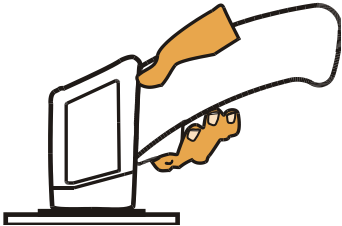
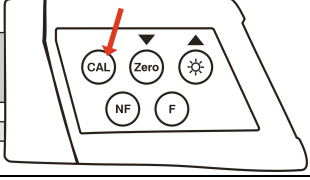
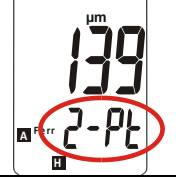
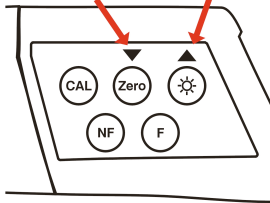
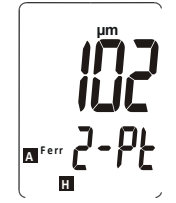
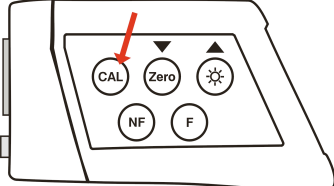
3. Ekran **H** görünen karakterleri gösterir kadar metre çıkarmayın. Bir baz metal "Ferr" ve demir dışı metaller ("Non-Ferr") tespit demir gibi.

Eğer ölçüm aralığını aşarsa 1, bir bip tarafından bir uyarı duyacaksınız ve ekran orijinal verileri gösterir.

KALİBRASYON irtibata geçiniz →→→→→→→→→→→→→→→→

(İlk çalıştırma öncesi), metal diskten boş beyaz veya mavi koruyucu filmi çıkarın!
Arkasında devam →

kalibrasyon:

<p>Adım 1: Deklansöre basın.</p> 	→	<p>Adım 2: Ekranda "run" görüntülenir</p> 
<p>Adım 3: Kaplamasız plakada ölçme işlemi gerçekleştirin.</p> 	→	<p>Adım 4: „Ferr” “Demir Metal” anlamına gelir.</p> 
<p>Adım 5: “Non-Ferr” “Ametal” anlamına gelir.</p> 	→	<p>Adım 6: “0” görüntülene kadar Zero tuşuna basın.</p> 
<p>Adım 7: 102 µm plastik kalibrasyon folyasını kaplamasız diskin üzerine koyun.</p> 	→	<p>Adım 8: Folya üzerinde bir ölçme işlemi gerçekleştirin (=deklansöre basın).</p> 
<p>Adım 9: CAL-tuşuna basın.</p> 	→	<p>Adım 10: Ekranda “2-Pt” görüntülenir.</p> 
<p>Adım 11: (▼) veya (▲) tuşuna ekranda 102 görüntülene kadar basın.</p> 	→	<p>Adım 12: Ekranda “102 µm” görüntülenir.</p> 
<p>Adım 13: CAL-tuşuna basın.</p> 	→	<p>S Adım 14: Eğer “2-Pt” görüntüsü ekrandan giderse, kalibrasyon başarılı olmuştur ve ölçme işlemine başlanabilir.</p> 